

Описание товара Мобильный кондиционер

Cooper&Hunter CH-M12K6B



Описание

- CooperHunter CH-M 12 K6B представляет собой модель моноблочного мобильного кондиционера, который эффективно справляется с задачей охлаждения и подогрева воздуха.
- Агрегат работает на экологичном фреоне R410A, который может похвастать отсутствием негативного влияния на атмосферу.
- Также нужно выделить наличие нескольких рабочих режимов, в том числе осушение и вентилирование.
- Особенности и преимущества:
- Низкий уровень шума «More Silence».
- Защита от возгорания «Guard Box».
- 5-уровневой защитны «V-protect»:
- высокая степень защиты от скачков напряжения;
- защита «Antifreez»;
- защита от утечки хладагента «Refregerant-protection»;
- защита от неверного температурного режима «T-sensor»;
- защита от ошибок компрессора «Smart compressor».
- Таймер
- Ночной режим.
- Автоматический перезапуск
- Самодиагностика.
- Осушение.
- Блокировка 0.5 Вт в режиме ожидания.
- Автоматическая работа.
- LED дисплей.
- Вертикальные жалюзи.

Характеристики

Тип внутреннего блока	Мобильный
Модель кондиционера	12 (до 40 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	D/D
Мощность охлаждения	3.52 кВт
Мощность обогрева	3.52 кВт
Страна производителя	Китай
Потребляемая мощность (охлаждение)	1.35 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	1.24 кВт
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума (внутренний блок), Дб	51
Электропитание	220-240/1/50
Расход воздуха, куб. м/ч	360
Габаритный размер (внутреннего блока)	39x82x 40.5см
Вес (внутренний блок)	39 кг
Цвет	черный
Инвертор	Нет
Страна сборки	Китай

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.