

Коммерческое предложение от 12.04.2025

Наименование товара: Сплит-система Shuft SFTG-06HN1

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/_shuft_sftg_06hn1



Описание

Shuft SFTI – это экономичная модель традиционной сплит-системы, рассчитанной на обслуживание помещения площадью до 18 квадратных метров. Уникальная конструкция вентиляторов, установленных во внутреннем блоке, позволила сделать работу данного кондиционера невероятно тихой. Воздушный фильтр обеспечивает качественную очистку воздуха в помещении от пыли, текстильного ворса и шерсти животных.

Особенности и преимущества Shuft SFTG-06HN1:

- А класс энергоэффективности
- Низкий уровень шума
- I-Feel
- Турборежим
- Антикоррозийное покрытие Golden Fin
- Детектор утечки фреона
- Шумоизоляция компрессора
- Гарантия 3 года

Характеристики

Модель кондиционера	7 (до 20 м.кв)
Площадь помещения	18 кв. м.
Тип внутреннего блока	Настенный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Нет
Страна производителя	Дания
Страна сборки	Китай
Цвет	белый
Мощность охлаждения	1.8 кВт
Мощность обогрева	1.8 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A
Максимальная длина трассы	15 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Нет
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума в/б, Дб	24
Уровень шума (внешний блок), Дб	50
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	18 — 43
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-7 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	9.52
Перепад высот	5 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	450
Габаритный размер (внутреннего блока)	20.1 × 72 × 27 см
Габаритный размер (внешнего блока)	24 × 63.5 × 45.8 см
Вес (внешний блок)	20 кг
Вес (внутренний блок)	7 кг
Вес	27 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.